



## 新闻稿

### **GE 的水处理解决方案将改善中国第三大湖泊--太湖的水质** - 先进的污水处理系统能达到严格的排放标准并保护太湖水质

无锡，中国发展最快的城市之一，选择了 GE 先进的污水处理技术以恢复当地 3000 万人口的主要水源 - 太湖的水质。建于无锡的梅村污水处理厂将成为 GE 的膜生物反应器（MBR）技术在中国第一个大规模的应用实例，并有力证明了价值 1000 万美元的先进处理系统将在大力发展经济的同时促进我国的水资源保护。

中国第三大湖泊 - 太湖，长期以来一直遭受营养物累积过剩的严重影响，我国 50 个大型湖泊中的三分之二以及周边的许多小型水体也受到富营养化的影响。随着人口增长，工业发展以及排入河道的废水量增加，该现象正持续扩大。太湖是我国第一个受到严格的水质改良规范保护的湖泊。梅村污水处理厂将在全省力争减少排入太湖的化学药剂以及有机废弃物方面起到关键作用。处理厂一期工程的处理量将达到 30,000m<sup>3</sup>/天，将很快竣工并于 2008 年底投入运行。梅村污水处理厂的阶段式扩建可使处理量达到 100,000m<sup>3</sup>/天，它将成为全球最大的采用 MBR 技术的市政处理设施之一。

“GE 先进的膜系统将确保污水处理厂的出水始终满足政府制定的严格的新污水处理标准并保护千百万人口的重要水源 - 太湖的水质。”无锡高新水务有限公司的总经理，薛源水表示，“膜技术在水资源的责任制和可持续管理中将起到重要作用，我们为能够在中国率先进行示范而感到非常自豪。”

“GE 在无锡的成功进一步证明了我们用全面的产品和技术来帮助中国克服水和污水处理方面巨大挑战的能力，”GE 水处理及工艺过程处理集团大中华区总裁周威方表示，“我们将继续在中国投资 - 提供整体解决方案和服务支持网络以全方位助力中国的工业和市政设施的发展，取得经济利益，社会效益以及环境目标的和谐统一。”

经 GE 绿色创想认证的膜生物反应器技术结合了微生物和 Zeeweed 超滤膜技术，可分解有机营养物和过滤除去污水中的颗粒物。MBR 系统的高品质出水可安全排入太湖并回用于工业、灌溉或蓄水区重灌。该项经认证的技术在全球各地有近 20 年的应用，都能达到或超出严格的排放标准并将废水转化为符合可持续性的新水源以减缓水资源紧缺。

###



### **关于 GE 水处理及工艺过程处理集团**

GE 水处理及工艺过程处理集团是全球领先的膜及过滤技术、检测分析设备，专用药剂、移动水处理技术和相关服务、金融业务的知名供应商。作为 GE 公司的重要组成，GE 水处理及工艺过程处理集团可提供行业内最完备的专业技术支持和最出色的本地执行能力。我们投资那些前瞻性的水处理和工艺过程处理技术，并通过 GE “绿色创想”的最佳执行，帮助客户平衡环境和经济效益的目标。我们创新的团队致力于开发独特的伙伴关系，为社团，政府以及企业提供可靠、长远的解决方案，最大限度地提高水及能源利用率。

有关GE水处理及工艺过程处理的更多信息，请登陆[www.gewater.com.cn](http://www.gewater.com.cn)